

智能产品

为制造型企业提供 一站式智能辅助设备解决方案







海 天 智 联 科技赋能 智联未来

海天智联旗下智能产品业务,围绕产品取件、快速换模、集中控制三大模块,为制造业客户提供机械手、磁力模板、液压夹具、智能化周边设备等产品及服务体系,涵盖生产制造全生命周期。以先进的技术,丰富的产品,满足客户对智能化的不同需求,助力企业降本增效,实现智能制造一站式服务。





为制造型企业提供一站式智能辅助设备解决方案

产品取件

机械手

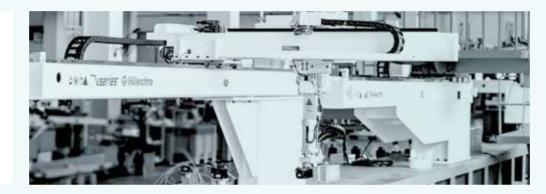
PAGE 8 - 29

磁力模板 / 液压夹具

PAGE 30 - 39

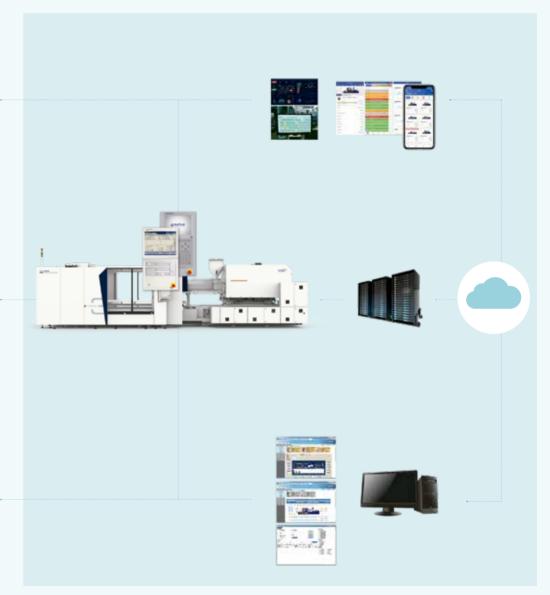
智能辅机 / 视觉监控

PAGE 40 - 59











产品取件

机械手

结合客户需求,定制机械手自动取出方案,实现整厂的协同自动化, 助力客户智能化转型,打造理想智慧工厂。





适配 40-700t 注塑机

单轴伺服 全伺服



适配 40-1000t 注塑机

单轴伺服 全伺服



适配 40-4000t 注塑机

全伺服 开放式 旋臂式



适配 40-4000t 注塑机 全伺服



机械手与注塑机适配表





汽配行业







玩具行业











医疗行业

物流行业 电子消费品行业 日用品行业

其他行业

本表为用户提供选型参考,具体以售前技术确认为准。

10 智能产品



产品介绍

E系列经济型横出式机械手适用于料口、产品、排列、堆叠等应用场景。设备搭载大功率高性能全伺服驱动系统,动作快速、稳定、顺畅,满足不同产品的生产需求,打造人机全新生态制造链。适配于 40-700t 注塑机。

功能特点

- ◎ X-Y-Z 轴采用伺服马达或者气缸驱动,配合高精度线性导轨、高强度齿条、进口钢丝皮带进行传动,气管线束通过进口高柔性拖链布置,精度高,噪音低,且拥有完善的软硬件双重保护,确保注塑机和机械手安全运行;
- 小型机采用悬挂式结构,悬挂手臂使用高强度铝合金型材,结构稳定,性价比高; 中型机采用框架式结构,手臂使用高强度铝合金型材,结构刚性强,取件稳定 性高;
- ◎ 适用于二板模、三板模等多种模具,适用于中小型注塑机;
- ◎ 配置彩色触控式屏幕的工业级电器控制器(7 寸 / 全伺服),嵌入式实时系统, 高集成度、高可靠性的先进控制系统,拥有急停连锁保护、安全门连锁保护、 生产状况监视、多轴联动等多种功能。







特殊选配

- ◎ 增加吸抱等气路;
- ◎ 增加中板模感应装置;

- ◎ 可选配 CNC 系统;
- ◎ 全伺服可集成(ModBus)通讯协议。





- ◎ 电源需求: 200-240V 50/60Hz;
- ◎ 全伺服气源需求: 0.49MPa; 单轴伺服气源需求: 0.59MPa。











产品介绍

G 系列标准型横出式机械手适用于各种料口、 产品、排列、堆叠等应用场景。搭载大功率高 性能全伺服驱动系统,动作快速、稳定、顺畅, 满足不同产品的生产需求,打造人机全新生态 制造链。适用于 40-1000t 注塑机。

功能特点

- ◎ X-Y-Z 轴采用伺服马达或者气缸驱动,配合高精度线性导轨、高强度齿条、进口钢丝皮带进行传动,气管线束通过进口高柔性拖链布置,精度高,噪音低,且拥有完善的软硬件双重保护,确保注塑机和机械手安全运行;
- ◎ 小型机采用悬挂式结构,悬挂手臂使用高强度铝合金型材,结构稳定,性价比高; 中型机采用框架式结构,手臂使用高强度铝合金型材,结构刚性强,取件稳定 性高;
- ◎ 适用于二板模、三板模等多种模具,适用于中小型注塑机;
- ◎ 配置彩色触控式屏幕的工业级电器控制器(7 寸 / 全伺服),嵌入式实时系统, 高集成度、高可靠性的先进控制系统,拥有急停连锁保护、安全门连锁保护、 生产状况监视、多轴联动等多种功能。









特殊选配

- ◎ 增加吸抱等气路;
- ◎ 增加中板模感应装置;

- ◎ 可选配 CNC 系统;
- ◎ 全伺服可集成(ModBus)通讯协议。





- ◎ 1500 以下机型电源需求: 200-240V 50/60Hz; 1500 及以上机型电源需求: 380-415V 50/60Hz;
- ◎ 全伺服气源需求: 0.49MPa; 单轴伺服气源需求: 0.59MPa。











XT 系列





产品介绍

XTR 旋臂式机械手适用于各类料口取出。具备快速、稳定、顺畅的动作,满足生产取出需求,设计简约,实现人机全新生态制造链。适配于 40-280t 注塑机。

功能特点

- ◎ 机体采用高强度铝合金精密铸造,CNC 加工成型,造型美观;
- ◎ 取料手臂采用高强度铝挤型材配合精密直线导轨,高速度,高刚性,长寿命;
- ◎上下,前后,旋出,旋入均采用气动驱动,速度快,效率高;
- ◎ 快速换模设计,通过调节手柄松紧可以旋转底座位置 90°;
- ◎ 3.2 寸真彩色 TFT 屏幕手操器,嵌入式实时系统,高集成度、高可靠性、高扩充性的先进控制系统,可根据不同模式灵活选用,追加动作或编辑新程序;
- ◎配件更换便捷,气动元件采用行业知名品牌。







特殊选配

- ◎ 增加吸气路;
- ◎ 增加中板模感应装置。





注意事项

◎ 电源需求: 200-240V 50/60Hz;

◎ 气源需求: 0.59MPa。















产品介绍

XTA 日系通用型框架横出式机械手适用于各种 料口、产品、排列、堆叠、埋入等应用场景。 搭载大功率高性能全伺服驱动系统,具备快速、 稳定、顺畅的动作,可满足不同产品的生产需 求,打造人机全新生态制造链。主要配件以进 口品牌为主。适用于 40-4000t 注塑机。

功能特点

- ◎ X-Y-Z 轴采用高精密线性导轨、进口钢丝皮带进行传动,气管线束通过进口高 柔性拖链布置,整机速度快,定位精度高,噪音低,且拥有完善的软硬件双 重保护,确保注塑机和机械手安全运行;
- ◎ 框架式结构,手臂使用高强度铝合金型材,结构刚性强,取件稳定性高;
- ◎ 适用于二板模、三板模等多种模具,也可用于镶件的埋入、产品排列、堆叠等 自动化上下料要求,适用于各种型号的注塑机,适用性广泛;
- ◎ 配置 7 寸彩色触控式屏幕的工业级电器控制器,嵌入式实时系统,高集成度, 高可靠性、高扩充性,拥有急停连锁保护、安全门连锁保护、生产状况监视、 多轴联动等多种功能。











特殊选配

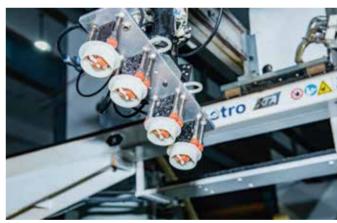
- ◎ 增加吸抱等气路:
- ◎ 手臂末端翻转可以更改为 A/B/C/ 轴的组合搭配;
- ◎ 可选配 TRC/Sigmatek/CNC/ 系统;

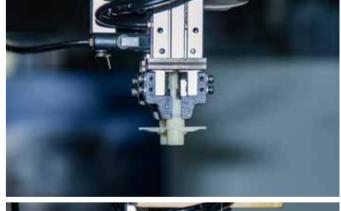


- ◎ 1500 以下机型可以选配自动 / 手动润滑, 1500 及以上机型标 配手动润滑,可以选配自动润滑;
- ◎ 可集成 (ModBus) 通讯协议。



- ◎ 1500 以下机型电源需求: 200-240V 50/60Hz; 1500 及以上机型电源需求: 380-415V 50/60Hz;
- ◎ 气源需求: 0.49MPa。











XT 系列

XTD 全伺服开放式 适配 40-4000t 注塑机



产品介绍

XTD 通用型牛头式机械手适用于各种料口、产 品、排列、堆叠等应用场景。搭载大功率高性 能全伺服驱动系统,具备快速、稳定、顺畅的 动作,可满足不同产品的生产需求,打造全新 的人机生态制造链。适用于 40-4000t 注塑机。

功能特点

- ◎ X-Y-Z 轴均采用进口伺服马达驱动,配合高精度线性导轨、高强度齿条、进口 钢丝皮带进行传动,精度高,噪音低,且拥有完善的软硬件双重保护,确保 注塑机和机械手安全运行;
- ◎ 牛头式结构,手臂使用高强度方钢管,结构刚性强,取件稳定性高,针对客户
- ◎ 主要用于二板模模具,上下高度高的产品取出,也用于镶件的埋入、产品排列、 堆叠等自动化上下料要求;
- ◎ 配置 7 寸彩色触控式屏幕的工业级电器控制器,嵌入式实时系统,高集成度、 高可靠性、高扩充性,拥有急停连锁保护、安全门连锁保护、生产状况监视、 多轴联动、装箱排列等多种功能;
- ◎ 中英文显示。











特殊选配

- ◎ 增加吸抱等气路;
- ◎ 手臂末端翻转可以更改为 A/B/C/ 轴的组合搭配;
- ◎ 可选配 TRC/CNC 系统;



- ◎ 1500 以下机型可以选配自动 / 手动润滑, 1500 及以上机型标 配手动润滑,可以选配自动润滑;
- ◎ 可集成(ModBus)通讯协议。



注意事项

◎ 1500 以下机型电源需求: 200-240V 50/60Hz; 1500 及以上机型电源需求: 380-415V 50/60Hz;

◎ 气源需求: 0.49MPa。















XT 系列

XTP 专用机 适配 280-4000t 注塑机



产品介绍

XTP 垃圾桶专用机械手适用于各种深腔产品、 高负载需求等应用场景。搭载大功率高性能全 伺服驱动系统,具备快速、稳定、顺畅的动作, 可满足不同产品的生产需求,实现全新的人机 生态制造链。适配于 280-4000t 注塑机。

功能特点

- ◎ X-Y-Z 轴均采用高端伺服马达驱动,配合高精度线性导轨、高强度齿条、进口 钢丝皮带进行传动,精度高,噪音低,且拥有完善的软硬件双重保护,确保 注塑机和机械手安全运行;
- ◎ 牛头式结构,手臂使用高强度方钢管,结构刚性强,取件稳定性高,手臂末端 翻转使用 C 轴伺服,可针对客户特殊产品进行定制化设计;
- 主要用于二板模模具,上下高度高的产品取出,也用于产品排列、堆叠等自动 化上下料要求;
- ◎ 配置 7 寸彩色触控式屏幕的工业级电器控制器,嵌入式实时系统,高集成度、 高可靠性、高扩充性,拥有急停连锁保护、安全门连锁保护、生产状况监视、 多轴联动、装箱排列等多种功能;
- ◎ 中英文显示。











特殊选配

- ◎增加吸抱等气路;
- ◎手臂末端标配 C 轴伺服,可以更改为 A/B/ 气动 C/ 轴的组合搭配;
- ◎平台爬梯;

- ◎ 1500 以下机型可以选配自动 / 手动润滑,1500 及以上机型标配手动润滑,可以选配自动润滑;
- ◎可集成(ModBus)通讯协议。





- ◎ 1500 以下机型电源需求: 200-240V 50/60Hz; 1500 及以上电源需求: 380-415V 50/60Hz;
- ◎ 气源需求: 0.49MPa。











产品介绍

V 系列欧系横出式机械手适用于各种料口取 出、产品排列、堆叠、高负载需求等应用场景。 搭载大功率高性能全伺服驱动系统,动作快速、 稳定、顺畅,可满足不同产品的生产需求,实 现全新的人机生态制造链。适配于 40-4000t 注塑机。

功能特点

- ◎ X-Y-Z 轴均采用高端伺服马达驱动,总线通讯,配合高精度线性导轨、高强度 齿条、进口钢丝皮带进行传动,精度高,噪音低,且拥有完善的软硬件双重保护, 确保注塑机和机械手安全运行;
- ◎ 各个手臂设计强度更高,满足大负载高精度的取件置件要求;
- ◎ 适用于二板模、三板模等多种模具,主要用于镶件的埋入、产品排列、堆叠等 自动化上下料要求;
- ◎ 配置 7 寸彩色触控式屏幕的工业级电器控制器,嵌入式实时系统,高集成度、 高可靠性、高扩充性,拥有急停连锁保护、安全门连锁保护、生产状况监视、 多轴联动、装箱排列等多种功能;
- ◎ 中英文显示。







特殊选配

- ◎ 增加吸抱等气路;
- ◎ 手臂末端翻转可以更改为 A/B/C/ 轴的组合搭配;
- ◎ 1100 以下机型可以选配自动 / 手动润滑, 1100 及以上机型标 配手动润滑,可以选配自动润滑;
- ◎ 可集成 (ModBus) 通讯协议。





- ◎ 1500 以下机型电源需求: 200-240V 50/60HZ; 1500 及以上机型电源需求: 380-415V 50/60HZ;
- ◎ 气源需求: 0.49MPa。















产品介绍

稳定、高效、顺畅的超高速取件机械手,搭载 大功率全伺服电机配置及 CNC 系统控制,实 现机械手的超高速性能。适配于 40-650t 注塑 机。

- ◎ VS 系列可承重负载 2kg(包含治具重量),满足薄壁产品快速取件需求;
- ◎ 可配合公模或母模取出,固定倒角(0度或90度);
- ◎ 嵌入式实时系统,高集成度,高可靠性,高扩充性的先进控制系统;
- ◎7寸彩色触控式屏幕,工业级电器控制器;
- ◎ 下降待机取出功能;







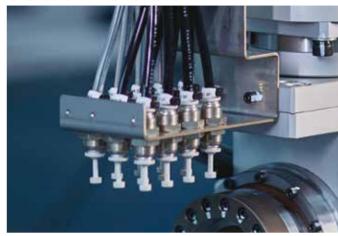






特殊选配

- ◎ 增加吸吹等气路;
- ◎ 与注塑机接口为海天标准,可选配 Euromap12、Euromap67;
- ◎ 可集成(ModBus)通讯协议。





注意事项

◎ 电源需求: 200-240V 50/60Hz;

◎ 气源需求: 0.49MPa。











- ◎ VS 系列最小取件时间 0.86s,全周期可达 3.81s;

- ◎ 中英文显示。



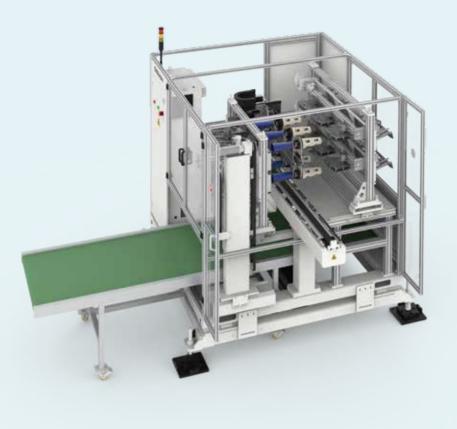






侧取机

XTS 侧取式 XTS/L 模内贴标 适配 40-800t 注塑机



产品介绍

高速模内贴标取件机械手适用于各种模内贴标产品的贴标取件。搭载大功率高性能全伺服驱动系统,动作快速、稳定、顺畅,可满 足不同产品的生产需求,打造全新的人机生态制造链。适配于 40-800t 注塑机。

功能特点

- ◎ 落地式工作模式,与注塑机并行协同作业;
- ◎ 适应不同模具,完成定制化模内取件贴标服务;
- ◎ 全系列配备输送功能,满足成品的直接装箱需求;
- ◎ 嵌入式实时系统,高集成度,高可靠性,高扩充性的先进控制系统;
- ◎7寸彩色触控式屏幕,工业级电器控制器。



特殊选配

- ◎ 标准配有大功率真空泵、高性能静电发生器等设备;
- ◎ 静电方式为模内上静电模式,可选配模外上静电模式;
- ◎ 根据产品实现动定模取件贴标适应性方案;
- ◎ 标配输送带,实现成品的一次性装箱,无人工二次搬运;
- ◎ 与注塑机接口为海天标准、可选配 Euromap12、Euromap67;
- ◎ 中英文显示。

注意事项

◎ 电源需求: 380-415V 50/60Hz;

◎ 气源需求: 0.59MPa。

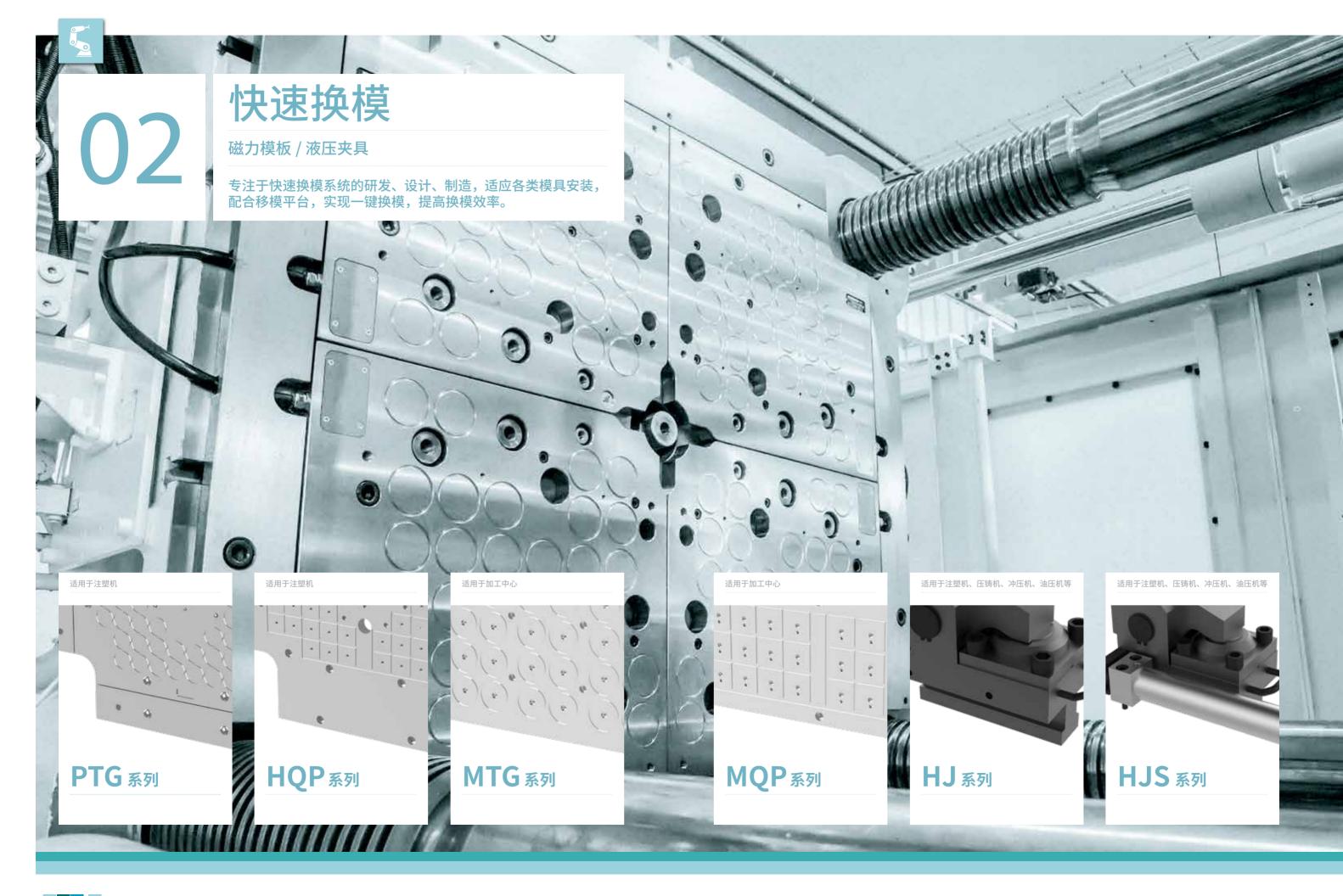














泰磁技术

泰磁早在 80 年代就发明了 Quadsystem 技术,大大改进了电永磁在重型夹持领域的应用,成为电永磁技术的先驱。

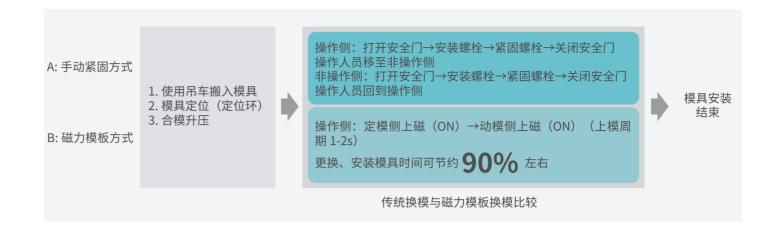
新型 PRESSTEC 技术,被泰磁称为 QuadsystemTOP,该技术不仅具备强磁力、无剩磁、无磁散射的特点,而且在安全性、持续性、可靠性三方面也具有非常大的优势。 QuadsystemTOP 现用于新生代磁产品 PRESSTEC。专门用于注塑夹模,同传统系统比较,该系统安全性、灵活性和实用性高,竞争优势明显。

泰磁技术不断革新,目前全面推广新一代——PressTec Grip 技术,引领着电永磁技术的发展方向。



提高生产效益

- ◎ 节约 90% 安装、拆卸模具时间;对于拥有多台注塑机、频繁换模的工厂而言,通过缩短换模时间,可大幅提高总体生产效率;
- ◎ 简化工作,节省人工,提升车间管理。

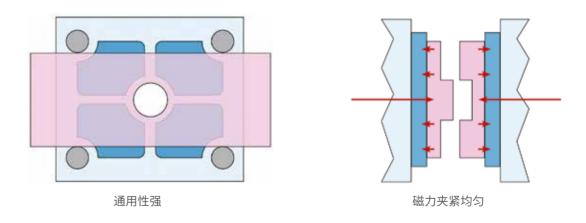


提升容模率,高通用性

- ◎ 易于模具(水、气、电等)外围连接的布置,大幅提高模具的设计自由度;
- ◎ 不需要固定尺寸的模具背板,磁板对模具适用性强;
- ◎ 能均衡地吸附模具背板,防止模具应力变形,提高产品质量和一致性,延长模具的使用寿命。

高品质,高精度

对于多腔合模,旋台机以及合模中需要插入标签或其他插件的案例,磁力模板的准确性和稳定性,能提供完美的精密合模。



低成本,高回报

- ◎ 除了充磁、退磁操作过程的几秒钟之外,吸附状态无需使用任何电能;
- ◎ 无需再投资压板、螺栓、耗材五金和其他附件,解放仓储空间;
- ◎ 后期使用维护成本几乎为零;
- ◎ 通过磁力吸附提高模具稳定性,降低制品次品率,提高效益。



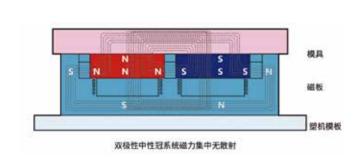


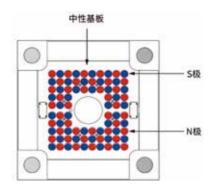
PTG / HQP 系列

磁力模板 适用于注塑机

双极性中性冠技术 (泰磁技术)

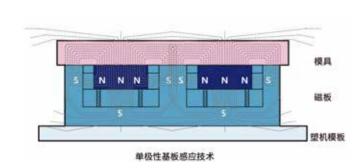
- ◎ 相邻磁极分别为 N/S 独立磁极,基板为中性,完美地达到了 N/S 两极磁力线平衡;
- ◎ 模具在工作中不会出现由于背板大小不同而对 N/S 两极覆盖不均匀的现象,磁力集中无散射,不会出现磁极非平衡衰减和磁散射现象,磁能可得到高效率发挥,磁能利用率≥99%;
- ◎ 不会磁化机器的模板、拉杆和顶杆;
- ◎ 当模具背板与磁力模板之间有空气间隙时(模具背板不平),吸力衰减率较小。

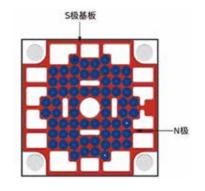




单极性基板感应技术 (泰磁摈弃技术)

- ◎ 圆形或长条型磁极为独立磁极 N 极,基板为间接感应磁极 S 极,参与外部的磁传递;
- ◎ 在工作中由于模具背板大小不同,会出现对 N/S 两极覆盖不均衡的现象,造成 N/S 工作极性不平衡(参与工作的 N 极与 S 极面积不相等),导致磁极出现非平衡衰减,从而使得磁能得不到高效率的发挥,其磁能的利用率 ≤ 95%;
- ◎ 会造成机器的模板、拉杆和顶杆发生不同程度的磁化;
- ◎ 当模具背板与磁力模板之间有空气间隙时(模具背板不平),吸力衰减率较大,抗间隙能力弱。





磁力模板在注塑机上的应用



示意图

A- 动模磁板

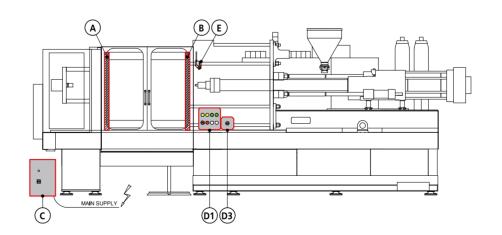
D1- 按钮控制器(选配 IPC)

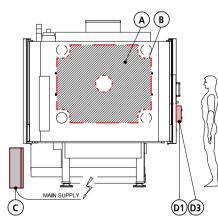
B- 定模磁板

D3-MCS 钥匙开关(用于旧机改造)

C- 电控系统

E- 欧规信号 70.0&70.1









铣床磁板提供多种强有力且安全的产品规格,广泛适用于高速重载加工操作。 为卧式和立式机床、移动平台、活动导柱加工平台、加工中心等各种 FMS 系统的加工平台提供了理想的解决方案。

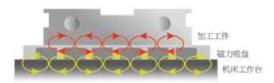
均衡一致夹紧力

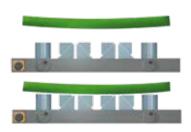
当用辅助夹具夹紧工件时,加工过程难免受干涉,使刀具无法接触工件各加工面, 在加工过程中要多次装夹。

提供工件接触面一致的夹紧力,不使工件受压迫变形。

一次装夹实现全方位加工

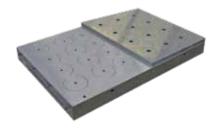
允许对工件进行一次装夹后实现5面完全加工,改善各种加工操作的加工路径(铣面,钻孔,成型铣等),对多批量工件加工,装夹更换的时间大幅减少。





成型加工和通孔钻孔

不同高度且一体化的固定导磁块,可抬升工件离开磁板表面,可轻易实现工件全部加工步骤。



36 智能产品

专用端极磁板

该磁板为拟合加工工件外型而专门设计。



- ◎ 由于紧凑性、强吸力、高强度的特点,使其在钢铁、造船、金属加工、 机械车间以及传统物流行业成为了可靠的理想解决方案;
- ◎ 使操作工人能够轻松进行安全的远程操作,优化存储空间,确保完美 且完整性地进行负载,提高整个过程的效率和自动化程度;
- ◎ 在提升生产效率的同时,达到节省能耗、降低维护成本的效果,使用户得到更高回报率。



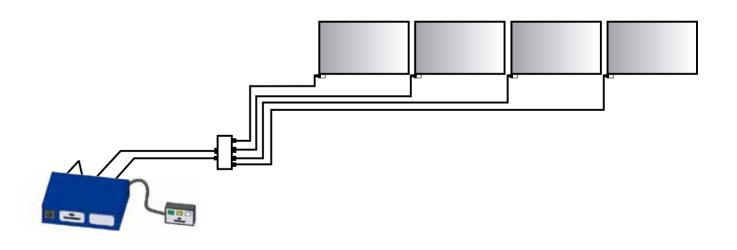


手动吊

该产品的本体与回旋体是以整体钢块,辅以现代化的 CNC 与 FMS 系统加工而成,确保了高质量标准下的大批量生产。转体是唯一的运动部件,带有球轴承的支撑,转动过程中无任何滑动摩擦,可靠性高。

电控单元

ST 系列控制单元配备有 UCS 和过程状态控制系统。其设计可快速充磁 / 退磁,以节省能耗,限制电磁辐射并同时保证长久的可靠性。可用于 200V-400V 电压范围,标准配置中同时配备了极具实用便利性的遥控单元。



铣床磁板可应用于任何类型的铣床和加工中心,其模块化设计能够多元化组合以满足不同尺寸的机台要求。 铣床磁板的设计及稳定的性能同样是卧式和立式加工的理想选择。

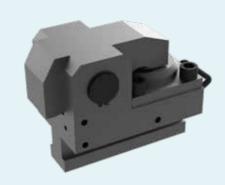


HJ/HJS 系列

HJ 液压夹具 HJS 液压夹具

适用于注塑机、压铸机、冲压机、油压机等



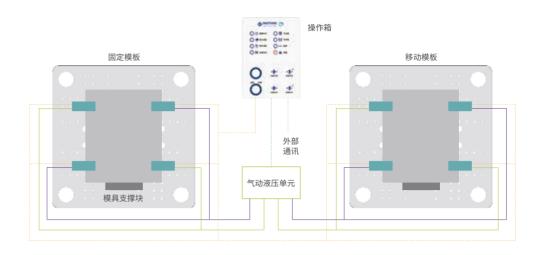


海天智联液压夹具 HJ/HJS 系列适用于注塑机、压铸机、冲压机、油压机等生产设备。"为客户提供最优质的产品,创造最佳解决的 方案"一直是引领海天团队成长的共同愿景。我们始终坚持高品质产品的生产制造,不断开拓创新,努力为客户带来更多效益。

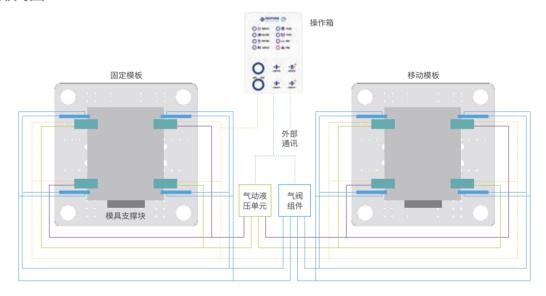
产品特点及安全管控

- ◎ 液压夹具采用独立液压回路,每2个对角夹模器共用一个液压回路,保证液压夹具可以对角互锁;
- ◎ 每一组油路都有压力检测功能,当油路低于安全压力时,系统将自动报警,并向注塑机传递停工信号,停止工作,实现安全生产;
- ◎ 自动补压,利用空气压力驱动泵浦,当出油口压力达到设定值时,即停止工作,不需要继续消耗能源;当出口压力下降则自动补压, 具有持续保压功能;
- ◎ 电控系统装有钥匙开关,当钥匙处于成型状态并取走时,夹具面板按钮操作无效,避免了工作人员在正常生产中因失误或意外碰 到按钮等情况引起的故障;
- ◎ 在断电断气的状态下油压持续保持 168 小时以上。

HJ 系统排列图



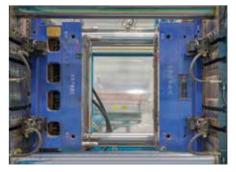
HJS 系统排列图



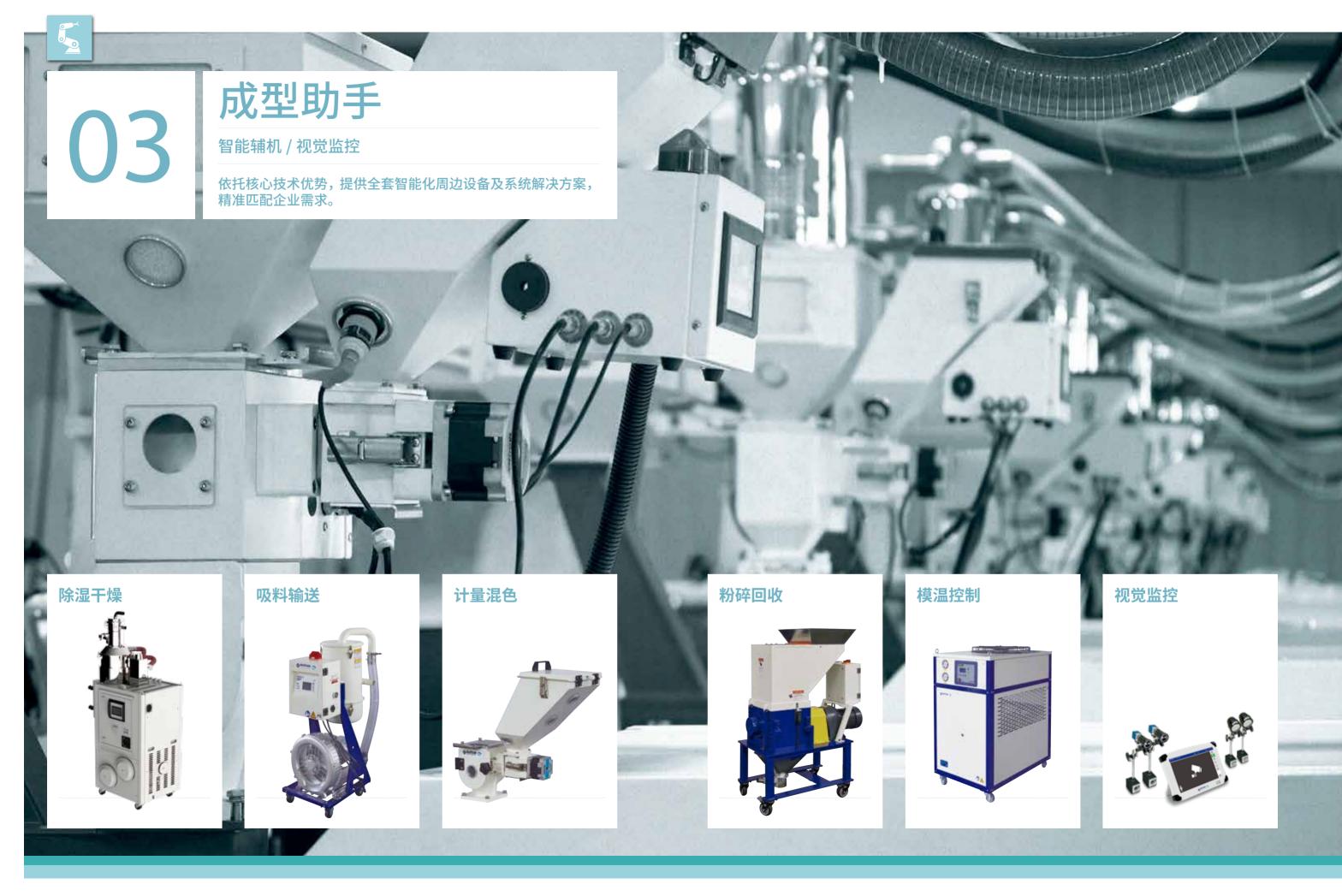
液压夹具注塑机上的应用

代替普通螺丝压板,实现快速、高效、及生产自动化的产品。











除湿干燥

HTDL-50F 三机一体

介绍

HTDL 转轮式三机一体可提供-40°低露点干燥风,集成除湿、 干燥、送料功能于一体,外观大方,结构简单合理,方便保养; 适用于吸湿性很强的工程塑料如: PA.PC.PBT.PET.ABS 等。



特点

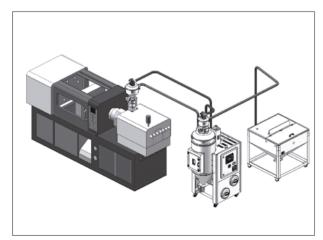
- ◎ 集除湿、干燥、送料三功能为一体,外观简洁易于配置,性能高;
- ◎ 标准配备热风回收装置,节约能源,无热气粉尘排出,保护环境;
- ◎ 标准配备断料式吸料箱,确保管中无残留原料;
- ◎ 隔热保温料筒,下吹式设计,确保热量不流失,提高干燥效率;
- ◎ 封闭回路装置,断绝外部空气进入系统,避免原料输送后回潮;
- ◎ 蜂巢式转轮使用寿命长,至少六年以上,本体脏污可以清洗后使用;
- ◎ 标准电子控温系统可节省能源降低成本;
- ◎ 多重保护装置;
- ◎ 标配 RS485 通讯接口,可与主机通讯实现集中监控;
- ◎ 标配干燥筒视窗。

选配项目

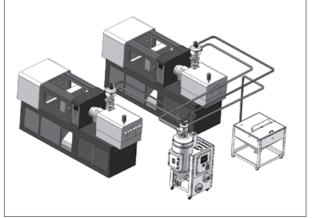
- ◎ 露点计——露点测量范围 -60~+60° C,精度 ±2° C,输出量程可配置;
- ◎ 1 拖 2——一台三机一体可同时供 2 台塑机进行干燥、除湿以及上料;
- ◎ 旋风分离器——使用于回料除尘;
- ◎ 高温筒体——180° C 高温型。

注意事项

◎ 机器标准电压规格为: 三相 380~415V,50Hz。



一对一成型机安装示意图



一对二成型机安装示意图

除湿干燥

HTDL-50N 三机一体

介绍

HTDL 无热式三机一体可提供-40°低露点干燥风,集成除湿、干燥、 送料三功能于一体,外观简洁大方,结构简单合理,方便保养; 适用于吸湿性强的工程塑料如: PA.PC.PBT.ABS 等。



特点

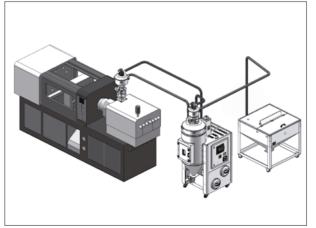
- ◎ 集除湿、干燥、送料三功能为一体,外观简洁易于配置,性能高;
- ◎ 标准配备热风回收装置,节约能源,无热气粉尘排出,保护环境;
- ◎ 标准配备断料式吸料箱,确保管中无残留原料;
- ◎ 隔热保温料筒,下吹式设计,确保热量不流失,提高干燥效率;
- ◎ 封闭回路装置,断绝外部空气进入系统,避免原料输送后回潮;
- ◎ 无热式再生装置,可提供低露点干燥风,加快原料的处理速度;
- ◎ 标准电子控温系统可节省能源降低成本;
- ◎ 多重保护装置;
- ◎ 标配 RS485 通讯接口,可与主机通讯实现集中监控。

选配项目

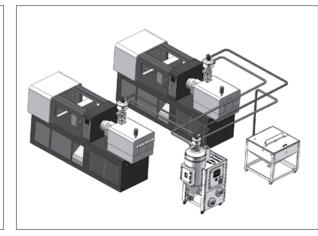
- ◎ 露点计——露点测量范围 -60~+60° C,精度 ±2° C,输出量程可配置;
- ◎ 1 拖 2——一台三机一体可同时供 2 台塑机进行干燥、除湿以及上料;
- ◎ 旋风分离器——使用于回料除尘。

注意事项

◎ 机器标准电压规格为: 三相 380~415V,50Hz。



一对一成型机安装示意图



一对二成型机安装示意图



除湿干燥

HTHD-50HL 干燥机

介绍

HTHD 系列料斗干燥机是干燥塑胶原料有效且经济的机型,可以 干燥因包装、运送或回收而潮湿的原料。直结式的设计特点适合 于直接安装在塑胶成型机上进行干燥,既快速又节省空间。这种 上吹式的热风干燥机能提供的装料量为 12~1000 公斤。



特点

- ◎ 外观新颖,外表光亮;
- ◎ 热风分布均匀,增加干燥效率;
- ◎ 全数位式 PID 控制;
- ◎ 料桶及内部零件一律采用不锈钢制作;
- ◎ 料桶与底部分离,清料方便,换料迅速;
- ◎ 过热保护装置,可减少人为或机械故障所产生的意外;
- ◎ HL 机型配置主电源开关 & 超温脱扣保护 & 液晶显示屏 & 周历定时 & 联网功能。

选配项目

- 1. 热风回收, 2. 吸料盒, 3. 磁力架,
- 4. 排风空气滤清器, 5. 风机过滤器, 6. 地上支架。

注意事项

- ◎ 以上装料量是以颗粒直径 3-5mm, 堆积密度约 0.65kg/L 的标准塑料 原料折算;
- ◎ 机器标准电压规格为: 三相 380-415V,50-60Hz。

成型机安装示意图

除湿干燥

HTHD-50EU 欧化干燥机

介绍

HTHD 欧化干燥机采用双层隔热筒体,可以有效干燥因包装、运 送或回收而潮湿的原料。通过特有的下吹风管设计,热风均匀分 散在保温桶内干燥原料,提供的装料量为15~1000公斤。



特点

- ◎ 采用微电脑控制,可精确控制温度,全数位式PID控制,LED状态显示;
- ◎ 过热安全保护装置,可减少人为或机械故障产生的损失;
- ◎ 采用热风下吹式和空气旋风排气原理,使干燥效果均匀;
- ◎ 标准配备周历定时,用于自动定时开关机,以达到省电目的;

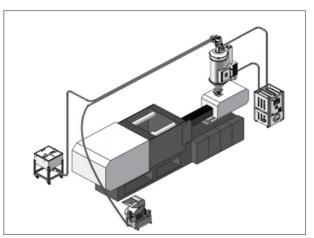
◎ HTHD-30EU 及以上机型采用可打开的清料门,密封性好,清料方便;

- ◎ HTHD-300EU 及以下标配磁力底座含磁铁组;
- ◎ HTHD-400EU 以上含地上支架。

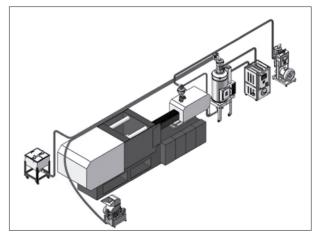
选配项目

- ◎ 可选配热风回收及风机过滤器、吸料盒、排风空气滤清器;
- ◎ HTHD-15EU-300EU 可选配地上支架;
- ◎ HTHD-600EU 及以上可选配安全梯及防护栏。

- ◎ 以上装料量是以颗粒直径 3-5mm,堆积密度约 0.65kg/L 的标准塑料 原料折算;
- ◎ 机器标准电压规格为: 三相 380V,50Hz。



直接安装型示意图



脚架安装型示意图



除湿干燥

HTLD-50MHL/1.5P HUL 干燥上料机

介绍

HTLD 干燥上料机是将干燥机与上料机通过 L 型支架组合连接, 并配备吸料盒,备有脚轮便于移动,干燥与上料功能组合一体, 方便客户直接使用。



特点

- ◎ 干燥部分配置参考对应干燥机配置;
- ◎ 上料部分配置参考对应上料机配置;
- ◎ 标配含 L 形脚架与单管吸料盒。

选配项目

- 1. 热风回收, 2. 吸料盒, 3. 磁力架,
- 4. 排风空气滤清器, 5. 风机过滤器。

注意事项

◎ 机器标准电压规格为: 300GN 采用单相

220-240V,50-60Hz; 其余机型为三相 380-415V,50-60Hz。

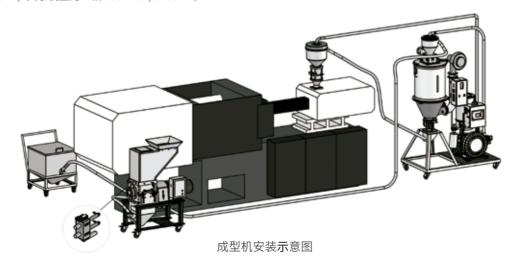






MH-7.5L 机械料斗

PH-12L 光电料斗



吸料输送

HTAL-1.5P HUL 上料机

介绍

HTAL 系列上料机均采用不锈钢料斗,高效率真空马达,并装有 马达过载保护装置及缺料自动报警器,兼具轻便耐用、吸力强、 安装简便、操作容易等特性。



特点

- ◎ 主机与料斗采用分离式设计,安全简便;
- ◎ 微电脑控制运转;
- ◎ 独立滤清器装置,方便清除积尘;
- ◎ 不锈钢料斗,轻便耐用好清料;
- ◎ 控制箱独立设计,维修容易;
- ◎ 缺料自动蜂鸣警报保护装置;
- ◎ HUL 机型配置主电源开关 & 液晶显示屏 & 联网功能;
- ◎ UL 机型配置主电源开关&滤网脉冲喷洗&液晶显示屏&联网功能。

注意事项

◎ 机器标准电压规格为: 300GN 采用单相 220-240V,50-60Hz; 其余机型为三相 380-415V,50-60Hz。







MH-24L 机械料斗



PH-7.5L 光电料斗



HTAL-2.5P-D HUL



计量混色

HTCM-A10 计量色母机

介绍

HTCM 系列计量色母机适用于新料、回收料、色母或添加剂等的自动比例混合。该产品使用步进马达 0~200RPM,螺杆区分为 A5、A10、A15、A20、A30 五种,可演变出五种机型提供 0.2~50kg/hr 的不同输出量供客户选择。



特点

- ◎ 标准电压, 单相 220V,50HZ/60Hz;
- ◎ 螺杆采用不锈钢精密制造,经久耐用;
- ◎ 模组式的装配结构,拆装方便,易于清理及互换;
- ◎ 可同时满足外部信号输入的要求;
- ◎ 有强制清料功能,方便更换色母;
- ◎ 可适用于挤出机,只需少许配线转换;
- ◎ RPM 可随挤出机速度自动调整快慢,保持固定色母比例;
- ◎ 50 组参数配方,永久记录出料时间及成品重量;
- ◎ 使用步进马达,精准稳定;
- ◎ 标配 RS458 通讯功能。

选配项目

- ◎ 搭配 HTHD-50~300 时,需选配重型底座(HF-1),搭配 HTHD-400~600 时,需选配重型底座(HF-2),
- HFX-1/MIX3(适用于 50-300 公斤干燥机,搭配 MIX3 搅拌器),
- HFX-2/MIX3-6(适用于 400-600 公斤干燥机,搭配 MIX3 或者 MIX6 搅拌器),
- HFX-3/MIX12(适用于 400-600 公斤干燥机,搭配 MIX12 搅拌器),
- HFX-4/MIX24(适用于 400-600 公斤干燥机,搭配 MIX24 搅拌器),
- HFX-5/MIX48(适用于 400-600公斤干燥机,搭配 MIX48搅拌器);
- ◎ 当用于 PET 高温场合时,可选购高温型色母机,该机型冷却通水须为常温水;
- ◎ 可选配 Y 型回收料接座,满足客户按两料比例生产需求;
- ◎ 可选配搅拌器;
- ◎ 可选配主料斗,以方便客户添加主原料;
- ◎ 可选配低料位计,方便在色母料缺料时提前报警;
- ◎ 可选下料支架,搭配上料机安装在色母桶上用。

计量混色

HTGB-5-4 计量称重机

介绍

HTGB 系列计量称重机适用于多种原料按重量比例的精确混合。

该系列产品控制器采用进口控制系统,并采用自适应算法,其自动 重复校准以确保精度准确,操作易学方便。

该系列产品采用高精度 AD 转换模块使批次的混合配比误差 (视设

可根据需要处理的原料种类数量和每小时的用量来选择适合机型,

每小时最大可达到 3000 公斤处理量。

定配比比例大小而定)能控制在 ±0.1%~0.5%。



特点

- ◎ 所有的原料通过重力计量后均匀混合,可严格控制精度;
- ◎ 先进的配料技术,可精确地控制及计量每种处理原料的配比;
- ◎ 自动重复校准功能,在每次称重后将自动修正、调整,保证最佳的配料精度;
- ◎ 最多可同时处理7种原料;
- ◎ 模块化可拆卸式结构设计,清洁方便;
- ◎ 具有配方储存功能,最多可存储 40 组配方;
- ◎ 具有报警历史记录功能;
- ◎ HTGB-5 及以下系统标准配备为机器安装型 (配备标准底座、手动关料板);
- ◎ HTGB-10 及以上系统标准配备为脚架安装型(配备脚架、储料桶、下料阀和吸料箱);
- ◎ 可选配 USB 数据导出功能,将配比数据保存记录下来,便于生产质量管理;
- ◎ 选配项目: 1. 脚架, 2. GB 配吸料机。

◎ 标配 RS485 通讯接口,可与主机通讯实现集中监控;

- ◎ 混合配比误差是指各组份的设定百分比与实际百分比的差值;
- ◎ 闸刀计量阀适合于 5% 及以上的比例,混合配比误差能控制在 ±0.3-0.5%;
- ◎ 螺杆或微量计量器适合于 0.2% 至 0.5% 的比例;
- ◎ 以上最大处理量和混合配比误差数据是以堆积密度 0.65kg/L、直径为 3-4mm 的颗粒均匀原料以连续运转方式测量所得的数据,最大产量依计量组的多少和比例将有所不同;
- ◎ 保证气阀工作压力 6kgf/cm²;
- ◎ 机器标准电压规格: 三相 380V, 50/60Hz。





计量混色

HTHS-100 拌料机

介绍

HTHS 系列立式混色机为颗粒状物料混色机,具有结构简单,容 易操作,维护清洗方便,速度快,混合效果佳等特点。主要用于 塑料颗粒混合拌料,也可广泛应用于:塑胶、冶金、陶瓷等行业, 是一种理想的混合设备。



特点

- ◎ 料桶和搅拌叶采用全不锈钢制造,清洗容易,绝无污染;
- ◎ 连锁安全保护装置,确保操作者及机器本身的安全;
- ◎ 用料厚,坚固耐用;
- ◎ 短时间内完成均匀混合,低能耗、高效率;
- ◎ 自动停止装置,可设定 0~15 分钟。

注意事项

◎ 机器标准电压规格为:三相 380V 50Hz。

粉碎回收

HTGS 320 机边粉碎机

介绍

HTGS 系列慢速粉碎机采用齿啃式刀具搭配切断刀的设计 原理,达到无粉尘的粉碎效果。适用于各种软、硬塑胶、 条状以及水口料的粉碎回收。在塑胶行业中,对塑胶不良品、 水口料的迅速加工回收起到重要作用,可提高塑料利用率。 拥有体积小、低转速、低磨损、低噪音、高扭矩等优点。



特点

- ◎ 采用优质减速电机,性能稳定,寿命长,传输扭矩大;
- ◎ 采用齿刀,S刀一体设计,粗粉碎和细粉碎同时进行, 可立即与新料混合使用;
- ◎ 无筛网设计,粉碎颗粒均匀,粉末含量少;
- ◎ 独特的传输设计使机器运行更平稳,噪音更低;
- ◎ 精密的设计,节省空间、清扫方便快捷;
- ◎ 中空轴型齿轮减速电动驱动,无需加油节省空间;
- ◎ 刀具材质采用优质 SKD-11, 经久耐用;
- ◎ 更容易更换和保养电机;
- ◎ 主电源隔离开关;
- ◎ 附有四轮,移动方便。

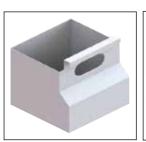
- ◎ 机器标准电压规格为: 三相 380V 50Hz;
- ◎ 最大粉碎能力取决于材料。





无筛网、无漏切削,颗 低转速滚齿粉碎(选配) 粒度好,粉末少

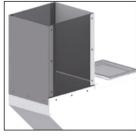
两料比例阀 (选配)



人工集料盒(选配)



入料口加磁铁(选配)



采用双层阻尼隔音材料 (加高口可选配)



粉碎回收

HTGM270-290 机边粉碎机



HTGM 系列中速粉碎机适用于各种塑胶材料的粉碎回收 再利用,包括塑料边角料、浇口料等,适合软氯、尼龙、 ABS等各种软硬塑料。该机结构紧凑、造型美观、操作方便、 转动刀优化设计使能耗达到最小,切削效率更高。



特点

- ◎ 电机附有过载保护装置;
- ◎ 电源连锁保护系统,保障操作安全;
- ◎ 投料斗采用双层不锈钢结构,美观坚固,隔音效果良好;
- ◎ 能粉碎较硬的工程塑料,亦可粉碎较软的通用塑料;
- ◎ 粉尘少、低噪音、低能耗;
- ◎ 主电源隔离开关;
- ◎ 高品质的粉碎颗粒,低转速特制减速马达;
- ◎ 刀具由特殊钢制作而成,锋利、耐磨,粉碎颗粒均匀粉末少;
- ◎ 易拆式设计,清理维修方便快捷;
- ◎ 附有四轮,移动方便。

注意事项

- ◎ 机器标准电压规格为: 三相 380V 50Hz;
- ◎ 最大粉碎能力取决于筛网孔径、材料等。

粉碎回收

HTSS400 集中粉碎机



介绍

HTSS 系列集中粉碎机适用于破碎不同种类的软、硬塑胶, 将块状、球状、条状以及水口料粉碎成颗粒。在塑胶行业 中,对塑胶不良品、水口料的迅速加工回收起了重要作用, 提高塑胶利用率。

特点

- ◎ HTSS 粉碎机标准可选 A 型平刀与 B 型片刀;
- ◎ 标准配备全钢刀片,增强耐磨可选配 SKD11 刀片材质;
- ◎ 800 及以上机型标准配备推车移动集料箱;
- ◎ 标准配备有:过载保护、短路保护、进料斗打开停机保护;
- ◎ 风机送料旋风分离及二次除尘可选配。

- ◎ 机器标准电压规格为: 三相 380V 50Hz;
- ◎ 最大粉碎能力取决于筛网孔径、材料等。



模温控制

HTC-05A 冷水机 HTC-08W 冷水机





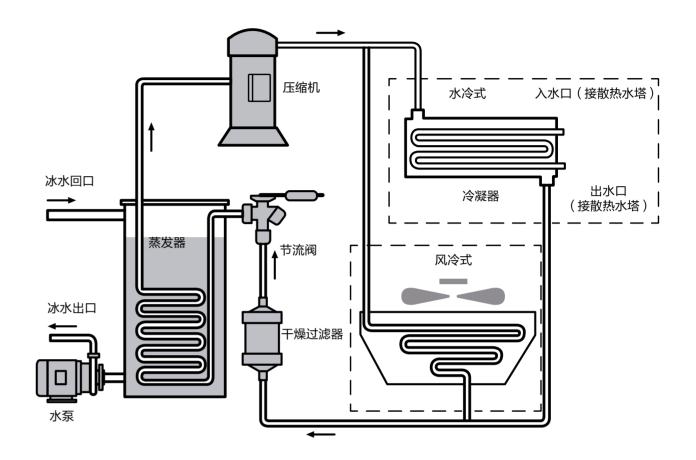
介绍

HTC 系列工业冷水机主要适用于塑胶行业,可精确控制塑胶成型模具温度,缩 短成型周期,加速产品定型;同时,适用于冷却各种液压机以稳定地保持其工 作油温;也适用于电镀业/食品业/电子业及漂染业等其他行业。该系列冷水 机在结构上区分风冷式及水冷式两种,能精确且稳定地提供5~30℃的冰水(温 差不超过 ±1℃),冷却能力达 6,800 至 120,000kcal/hr。

特点

- ◎ 采用进口高品质压缩机及名牌水泵、风机,省电耐用;
- ◎ 独有全新设计的散热器,换热效能佳;
- ◎ 备有不锈钢开放式水箱,清洗修护方便快捷;
- ◎ 配备微电脑温度控制器,精确控温 ±1°C;
- ◎ 本机标准配置自动补水功能,逆缺相保护,电流过载保护,高低压保护及多项电子时间延迟等安全保 护与功能,当发生故障时,随即发出警报;
- ◎ 双机头机型压缩机累计时间轮值开机,有效均衡运行时间,提升机器寿命。

工业箱式冷水机原理图









壳管蒸发器 HTC-XX SA HTC-XX SW







模温控制

HTMC-9H 模温机

介绍

HTMC 系列油式模温机拥有标准型和高温型两大系列。主要应用于 模具的加热与恒温,也可适用于其它有相同需求的领域。此系列模 温机采用模具回油间接冷却的方式,由泵加压经过电热管高温加热 后送至模具,来达到加热与恒温的要求。设备采用微电脑 PID 自动 演算温控器,可确保高精度稳定控温。



特点

- ◎ 采用微电脑 PID 自动演算温控器,数位设定显示,精确稳定;
- ◎ 预约定时开机时间设定在 0.1~99.9 小时可调,温度单位可在华氏温度和摄氏温度之间自由切换;
- ◎ 采用高效导热油,能适用精密模具及小直径模具回路上的控温要求,实现精密控温和高效率热交换, 内部管路采用不锈钢制造,高压防爆;
- ◎ 电控箱与机箱采用隔离设计,隔离效果佳,可延长电器零件使用年限;
- ◎ 配备电源逆相保护、泵过载保护、超温保护、低液位保护、热媒介质不足警报等完整全面的保护机制; 当发生故障时,本机可自动检测到异常,并通过蜂鸣器警报及时通知处理问题;
- ◎ 电热管均采用不锈钢制造;
- ◎ HTMC-H 标准型加热温度可达到 200°C, HTMC-HT 高温型加热温度可达 300°C;
- ◎ HTMC-HT 高温型配备磁力泵,其内部采用不锈钢制造,高压防爆;
- ◎ 标配 RS485 通讯接口,可与主机通讯实现集中监控。

选配项目

- 1. 自动排油功能, 2. 水质过滤器,
- 3. 流量计,4. 压力计。

注意事项

- ◎ 机器标准电压规格为三相 380V,50Hz;
- ◎ 机型的选择取决于所需的制热量。

模温控制

HTMC-9WG 模温机

介绍

HTMC 系列水式模温机主要用于模具的恒温与加热,也适用于有同样工况 需求的其他领域。设备使用普通水为传热媒介,通过高压环境下水的沸点 升高的特性,利用水的低粘滞性,达到快速升温、恒温的热交换效果。



特点

- ◎ 采用微电脑 PID 自动演算温控器,数位设定显示,精确稳定;
- ◎ 预约定时开机时间设定在 0.1~99.9 小时可调,温度单位可在华氏温度和摄氏温度之间自由切换;
- ◎ 采用高效率水循环,能适用精密模具及小直径模具回路上的控温要求,实现精密控温和高效率热交换,内 部管路采用不锈钢制造,具有高压防爆功能;
- ◎ 电控箱与机箱采用隔离设计,隔离效果佳,可延长电器零件使用年限;
- ◎ 配备电源逆相保护、泵过载保护、超温保护、热媒介质不足警报等完整的保护机制; 当发生故障时,本机 可自动检测到异常,并通过蜂鸣器警报及时通知处理;
- ◎ 具有自动补水及排气功能;
- ◎ 标配 RS485 通讯接口,可与主机通讯实现集中监控;
- ◎ 加热及冷却时间更短,温度稳定。

选配项目

- 1. 自动排水功能, 2. 水质过滤器,
- 3. 流量计, 4. 压力计。

- ◎ 机器标准电压规格为三相 380V,50Hz;
- ◎ 机型的选择取决于所需的制热量。



视觉监控

HDC-500 模内监控器



功能特点

- ◎ 自动生成检测区域、参数;
- ◎ 傻瓜式一键操作、新手操作指引;
- ◎ 开模行程位移偏差时自动纠正;
- ◎ 光线自动补偿和纠正;
- ◎ 基于轮廓的最新模型匹配算法识别准确;
- ◎ 一台模具监视器对应多台注塑机;
- ◎ 远程报警提醒可发送短信到指定的技术员手机。























注塑领域应用

汽车行业

发动机配件、车身及附件、传动系配件、制动系配件、汽车灯具、 安全防盗等汽车相关配件;

3C 行业

电脑、手机、电视、数码影音产品及其相关产业产品等 3C 电子 领域;

家电行业

空调器、清洁电器、厨房电器、电风扇、换气扇、声像电器、微 型投影仪、录像机、摄像机等家电行业相关产品;

电子行业

电子元件、器件、仪器、仪表、广播电视设备、通信导航设备、 雷达设备、电子计算机、电子器件、电子仪器仪表和其他电子等;

医疗行业

注射针、枕头护帽、输液软管、药液过滤器、瓶塞穿刺器、注射 器外套、芯杆、胶塞、锥头等医疗相关配件。

压铸领域应用

锌、铜、铝、镁、铅、锡以及铅锡合金、合金加工、压铸铁 和压铸相关领域等。

冲压领域应用

不锈钢、铁、铝、铜等板材及异性材,简单模、连续模和复 合模和其他冲压领域等。















产品命名规则

产品名称

全伺服E系列 EA EB 单伺服E系列 GA 全伺服G系列 GB 单伺服G系列 **XTA** 全伺服XT系列 XTC 纵走式系列 XTD 开放式系列 XTE 二轴伺服系列 XTF 三轴伺服系列 XTH 桁架式系列 **XTR** 旋臂式系列 **XTS** 侧取式系列 **XTP** 专用机系列 V 全伺服V系列 HQP 海迈克磁板系列 PTG 海迈克泰磁磁板系列 HJ 液压夹具系列 HTDL 三机一体系列 HTHD 干燥机系列 HTLD 干燥上料机系列 HTAL 上料机系列 计量色母机系列 HTCM **HTGB** 计量称重机系列 HTHS 拌料机系列 慢速粉碎机系列 HTGS HTGM 中速粉碎机系列 集中粉碎机系列 HTSS 冷水机系列 HTC HTMC 模温机系列 HDC 模内监控系列

基本参数

机械手 上下行程 磁力模板 注塑机吨位 液压夹具 夹模器夹持力 三机一体 料筒容量 干燥机 料筒容量 干燥上料机 干燥机型号 上料机 电机功率 计量色母机 螺杆型号 计量称重机 最大批处理量 拌料机 混合量 慢速粉碎机 粉碎室宽度 中速粉碎机 粉碎回转直径 集中粉碎机 粉碎回转直径 冷水机 压缩机功率 模温机 加热功率 模内监控器 主板型号

规格 型号

| 机械手 | T双主臂 |
|-------|---------------------------|
| 液压夹具 | 夹模器行程 |
| 三机一体 | F转轮式 |
| | N无热式 |
| 干燥机 | E基础配置 |
| | EM磁力底座 |
| | HL周历定时 +联网配置 |
| | MHL磁力底座 +周历定时 +联网配置 |
| | EU欧化配置 |
| 干燥上料机 | 上料机型号 |
| 上料机 | HUL简欧配置 |
| | UL欧化配置 |
| 计量称重机 | 料仓组数 |
| 中速粉碎机 | 粉碎室宽度 |
| 冷水机 | A风冷盘管 |
| | SA风冷壳管 |
| | W水冷盘管 |
| | SW水冷壳管 |
| | H油式200℃ |
| 模温机 | HT油式300°C |
| | WG水式120°C |
| | WP水式160°C |
| 模内监控器 | 摄像头数量 |
| | |

特征类别

| 机械手 | ID单臂双截 |
|------|--------|
| | IS单臂单截 |
| | HD双臂双截 |
| | HS双臂单截 |
| 液压夹具 | 模具底板厚度 |
| 上料机 | D双段配置 |
| 冷水机 | D双段配置 |
| 模温机 | D双段配置 |

其他

| 机械手 | T特殊机代号 (T1、T2) |
|------|-------------------|
| | B纵走单伺服 |
| | CE/UL认证 |
| | h高速机 |
| 液压夹具 | 夹具数量 |
| | |